

LE MOTEUR MAC DE 50 À 134 W - LA SOLUTION COMPLÈTE POUR LES FAIBLES PUISSANCES

SERVOMOTEUR SANS BALAIS AVEC VARIATEUR INTÉGRÉ
TOUT L'ENSEMBLE EST INTÉGRÉ DANS L'UNITÉ MOTEUR SAUF LE BLOC D'ALIMENTATION.

Les avantages principaux des moteurs MAC sont :

- Performances élevées
- Economique
- Intelligence décentralisée
- Fonctionnement silencieux et sans entretien
- Rendement élevé
- Faible coût d'utilisation
- Économe en volume d'intégration
- Faible coût d'installation. Installation plus rapide
- Moins de possibilités d'erreurs de câblage
- Erreur de positionnement minimum lors du fonctionnement et à l'arrêt
- Souplesse modulaire
- Les nouveaux utilisateurs peuvent facilement configurer le système

Principales caractéristiques (modèles MAC de base)

- Idéal pour les applications à quantité élevée dans les environnements industriels sévères
- Prise en charge des commandes de position et vitesse transmises par le biais de deux interfaces série
- Véritable moteur d'asservissement c.a. à couple élevé à haute vitesse
- L'entrée par pulses et direction permet de remplacer n'importe quel moteur pas-à-pas
- Sortie signaux codeur pour le contrôleur maître lorsqu'il est piloté en ± 10 V
- Technologie de commutation dans les blocs d'alimentation et moteurs
- Protocole série haute performance avec possibilité d'adressage
- Logiciel Windows convivial disponible pour l'installation/la configuration

Entrée et sorties de signaux codeurs
Entrée analogique ± 10 V
Sortie d'erreur et de position

Entrainement moteur à mos-fets à faibles pertes

Carte de commande principale

Bride et arbre NEMA23 standard

Interfaces RS232 et RS485 pour configuration et contrôle

Plage étendue de tension d'alimentation 12 à 48 V c.c.

Module d'extension (MAC00-B1 illustré) pour adaptation à une plage étendue d'applications

Boîtier d'aluminium rigide qui sert d'écran protecteur pour les composants internes

Codeur optique (4 096 PPT) pour positionnement précis et régulation de vitesse

Servomoteur triphasé sans balais

Capteurs à effet Hall pour l'initialisation et le maintien du moteur en position stationnaire après sa mise sous tension

Paliers à roulement à billes pour fonctionnement sans entretien



GAMME COMPLÈTE DE MOTEURS MAC®

La gamme complète de moteurs d'asservissement c.a. MAC de JVL vous offre un vaste choix de possibilités de moteurs adaptables à un grand nombre d'applications



CÂBLES

Des câbles pour tous types d'installations peuvent être fournis selon les besoins. De cette manière, la mise en service est facile et rapide pour nos clients.



FREIN ÉLECTRONIQUE

En option, un frein électronique (type MAB23x) peut être monté sur tout moteur comprenant une bride NEMA23 et un arbre de 6,35 mm. Ce frein est utile pour maintenir l'arbre du moteur bloqué lorsqu'il est hors tension ou lorsque le moteur est utilisé dans une application verticale.



PROTECTION IP67

Un boîtier de protection IP67 peut également être livré. Celui-ci résiste aux produits agressifs chimiques et est idéal pour une utilisation dans les usines de produits chimiques, pharmaceutiques et de transformation alimentaire. Un double joint d'étanchéité de l'arbre et une entrée de câble étanche garantissent un produit résistant aux jets d'eau.



BLOCS D'ALIMENTATION

JVL offre une gamme étendue de blocs d'alimentation pour alimenter un ou plusieurs moteurs MAC. Ces blocs vont de kits élémentaires à assembler soi-même à de puissants blocs d'alimentation à découpage. Veuillez noter que le moteur MAC800 comprend un bloc d'alimentation puissance de 115/230 VAC. Seule une source de 24 V c.c. externe est requise.

ADAPTEZ VOTRE MOTEUR À VOTRE APPLICATION

Les moteurs intégrés JVL sont de conception modulaire unique. Des modules d'expansion enfichables adaptent le moteur à l'application. Vous pouvez choisir le type de connecteur, D-Sub, presse-étoupe ou M12 tout en pouvant choisir entre les protocoles de commande Profibus, DeviceNet, CANopen ou nano PLC. Un module sans fil haute vitesse ajoute aux

MODULES DE BASE

MAC00-CS
Module économique avec presse-étoupe. Pulses/dir. ± 10 V et 5 V série

Analog
Pulse I/O
2DO
Cable

Pulses/dir. Analogique

MAC00-B1,
Module polyvalent d'usage général avec connecteurs sub-D : Pulses/dir., ± 10 V

Analog
RS232
RS485
Pulse I/O
2DO
DSUB

RS 232 485

MAC00-B2
Module polyvalent d'usage général avec presse-étoupe : autrement comme -B1

Analog
RS232
RS485
Dual Supp.
2DO
Cable

RS 232 485

MAC00-B4
Module polyvalent d'usage général avec connecteurs M12. Alimentation double

Analog
RS232
RS485
Pulse I/O
Dual Supp.
2DO
M12

RS 232 485

MAC00-B41
est un module MAC00-B4 avec fonctions d'E/S étendues et USB

Analog
RS232
RS485
Pulse I/O
USB
Dual Supp.
6DI+4DO
M12

RS 232 485

MODULES PROGRAMMABLES

MAC00-R1
Module avec automate programmable Nano-PLC avec connecteurs sub-D : Fonctionnement autonome avec 8 DI + 4 DO

Analog
RS232
RS485
Dual Supp.
8DI+4DO
DSUB

PLC NANO

MAC00-R4
Module Nano-PLC avec connecteurs M12 : autrement identique à -R1

Analog
RS232
RS485
Dual Supp.
8DI+4DO
M12

PLC NANO

MODULES DE COMMANDE DE PROCESS

MAC00-P4 ou P5
Module de commande de process avec entrée analogique 4-20 mA

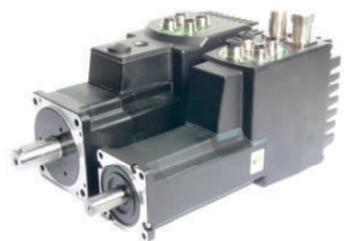
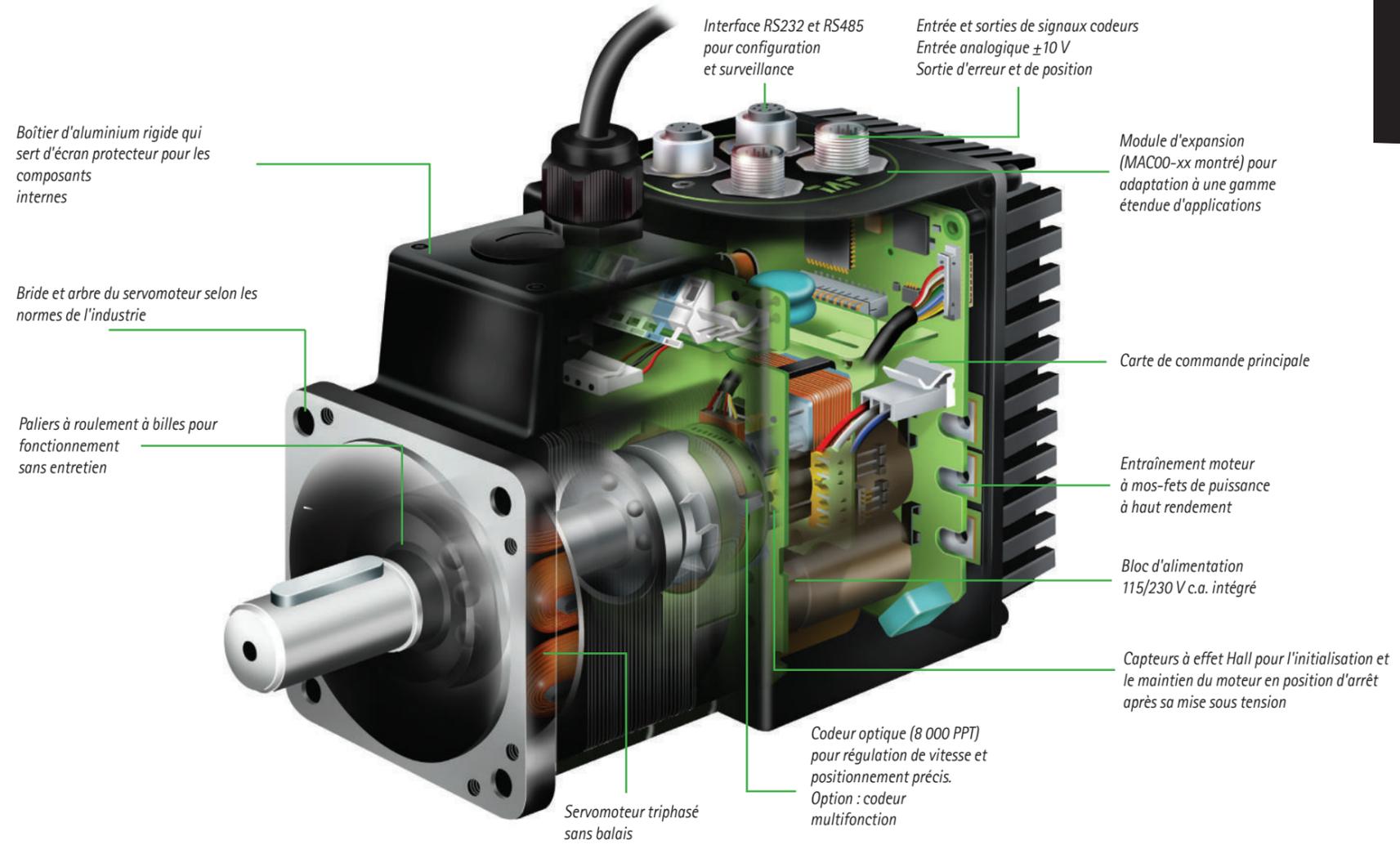
RS232
RS485
Dual Supp.
2 AI
2 AO
2 DO
P4: M12
P5: M12

Contrôle de PROCESS

- DSUB** Connecteurs DSUB IP42 à 9 ou 15 broches
- Cable** Câble blindé jusqu'à 20 m de longueur (IP67)
- M12** Connecteur M12 vissé. Câble jusqu'à 20 m de longueur. IP67
- Dual Supp.** La position et les paramètres peuvent être maintenus pour arrêt d'urgence

LE MOTEUR MAC DE 400 À 750 W - LA SOLUTION COMPLÈTE POUR LES MOYENNES ET GRANDES PUISSANCES

SERVOMOTEUR SANS BALAIS À VARIATEUR INTÉGRÉ
TOUT L'ENSEMBLE EST INTÉGRÉ DANS L'UNITÉ MOTEUR INCLUANT L'ALIMENTATION PRINCIPALE



RÉDUCTEURS
Une grande variété de réducteurs à vis sans fin, planétaires et sans jeu pour les moteurs MAC peut être fournie

FREIN INTÉGRÉ
Pour les applications dans lesquelles la position du moteur doit être gardée sans alimentation ou pour utilisation dans les applications verticales, les moteurs MAC de 400 et 750 W peuvent être équipés d'un frein intégré

MAC 1500 ET MAC3000 disponibles prochainement. Ils étendent la gamme de puissance des moteurs MAC à 3000 W. La série actuelle de modules d'extension pourra toujours être utilisée sur ces plus gros moteurs

MAC400
MAC400 pour puissances nominales moyennes avec codeur incrémental ou codeur multi-tours pour régulation de vitesse et positionnement précis

possibilités d'applications. Cela signifie que vous avez des possibilités qu'aucun autre moteur du marché n'est en mesure d'offrir et, ce qui compte également, c'est le fait que vous ne payez que ce dont vous avez besoin. De plus, si vous ne trouvez pas les caractéristiques requises, veuillez nous contacter et nous concevrons un module personnalisé pour vous.

MODULES SANS FIL

MAC00-FB4 Bluetooth
MAC00-EW4 WLAN
MAC00-FZ4 IEEE802.15.4

MODULES BUS DE TERRAIN

MAC00-FC4
 Module CAN bus avec connecteurs M12 : Bus, 4 DI/DO et RS232

MAC00-FD4
 Module DeviceNet avec connecteurs M12 : Bus, 4 DI/DO et RS232

MAC00-FP4
 Module Profibus avec connecteurs M12 : Bus, 4 DI/DO et RS232

MAC00-EI4/EC4
 Module EtherNET/IP/EtherCAT avec connecteurs M12 : Bus et RS232

MAC00-EP4 E/S Profinet
MAC00-ES4 Sercos III
MAC00-EM4 Modbus TCP
MAC00-EI4 Powerlink

MODULES À AXES MULTIPLES À HAUTE VITESSE

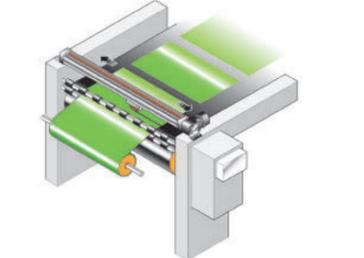
MAC00-FS1
 Module multi axes à haute vitesse avec connecteurs sub-D

MAC00-FS4
 Module multi axes à haute vitesse avec connecteurs M12

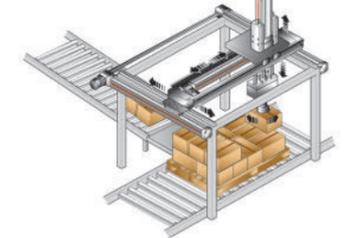
Analog ± 10 V pour commande de vitesse et de couple ou contact de prise d'origine 24 V
Pulse I/O Entrées RS422 équilibrées pour signaux incrémentsaux pulses et direction ou sortie codeur
Limit +/- Deux des entrées peuvent être utilisées comme entrées fins de courses positives ou négatives positives ou négatives = optocoupleurs.



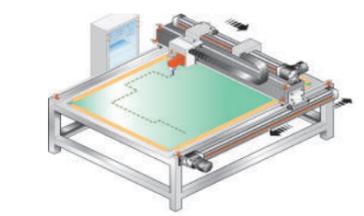
Systèmes de manutention pour déplacements horizontaux et verticaux



Machines à refendre Applications de tranchage transversal à grande vitesse de matériaux



Manipulations automatiques Opérations de pick and place à vitesse élevée



Machines de coupe à jet d'eau ou au laser pour profils élaborés

Autres applications

- Remplacement de systèmes pneumatiques
- Remplacement de moteurs pas-à-pas en offrant une vitesse et une réaction beaucoup plus rapides
- Convoyeurs
- Machines d'imprimerie
- Tables XY et 3D
- Remplacement de variateurs de fréquence
- Pilote de vitesse et couple ± 10 V pour contrôleurs externes
- Robots manipulateurs et de positionnement à courroie crantée et à vis sans fin
- Distributeurs d'étiquettes

LOGICIEL

JVL FOURNIT LE LOGICIEL DONT VOUS AVEZ BESOIN !

Mac Talk

Pour la majorité des utilisateurs, Mac Talk est le premier choix pour la configuration, la surveillance et le diagnostic.

Bien que des fonctions évoluées soient incluses, toutes les opérations de fonctionnement sont très intuitives et conviviales.

Mac Talk vous permet de régler tous les paramètres vitaux et de les sauvegarder dans un fichier, ou de les télécharger à partir d'un fichier. Les paramètres et états du moteur peuvent être suivis en temps réel.

Lors de la mise en service, Mac Talk vous offre même un moyen pratique de tester et de régler votre système. Vous pouvez facilement configurer une séquence de test, puis régler les paramètres tels que l'accélération, la vitesse et le couple.

Il est possible de sélectionner la distance de déplacement et le temps entre les déplacements. Le filtre de 6^e harmonique utilisé dans les moteurs MAC est plus évolué qu'une simple boucle PID et peut être facilement ajusté.

Un paramètre intéressant est la fonction de mise à jour : si votre ordinateur est raccordé à Internet, vous pourrez faire la mise à jour du logiciel Mac Talk, et même celle des logiciels du système d'asservissement (ceux de l'entraînement et du module d'extension). Votre Mac Talk pourra être conservé comme neuf en procurant toujours les nouvelles fonctionnalités.

Programmation graphique

Le module Nano PLC MAC00-RX peut être programmé à partir du logiciel Mac Talk à l'aide de commandes conviviales sous forme d'icônes dans un environnement de programmation graphique. Avec 8 entrées et 4 sorties, toutes de 5 à 24 V c.c., et une entrée analogique ±10 V, un petit système à automate programmable peut être programmé. C'est un système à base de registres avec différents types de déplacements absolus ou relatifs, des commandes Jump et IF, un timer ainsi que d'autres fonctions. Il est possible de demander des conditions d'entrée

et de paramétrer les sorties. Tous les registres et paramètres du moteur MAC sont accessibles et peuvent être modifiés si nécessaire.

Logiciel OCX

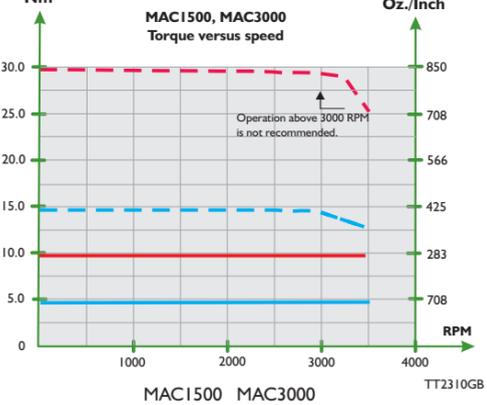
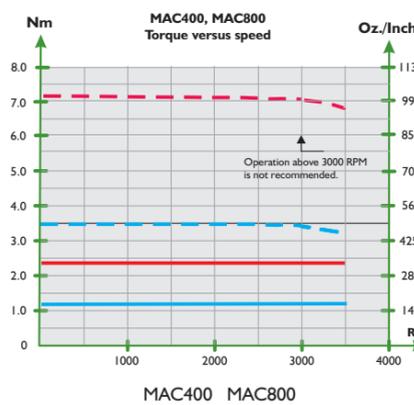
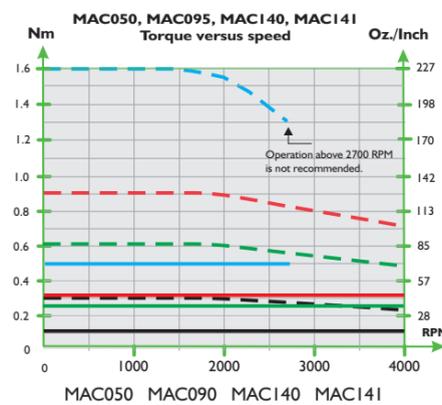
Si votre application est contrôlée par ordinateur, vous pourriez préférer le logiciel OCX de JVL. Le logiciel OCX (contrôles OLE personnalisés, également connus sous le nom de commandes ActiveX) permet de développer des applications dans des langages tels que :

- Visual Basic
- Visual C++
- Visual .Net
- Delphi
- Borland C++ Builder
- LabView
- Excel

Tout autre environnement prenant en charge les commandes OCX.

SPÉCIFICATIONS

	MAC50	MAC95	MAC140	MAC141	MAC400-D2	MAC800-D2	MAC1500-D2	MAC3000-D2	Unité
Fiche technique									
Tension d'alimentation	12 à 48 V c.c.	12 à 48 V c.c.	12 à 48 V c.c.	12 à 48 V c.c.	115/230 V c.a.	115/230 V c.a.	3x400 V c.a.	3x400 V c.a.	V c.a.
Plage de vitesse (nominale)	0 à 4 000	0 à 4 000	0 à 4 000	0 à 2 700	0 à 3 000	0 à 3 000	0 à 3 000	0 à 3 000	tr/min
Puissance nominale à 4000/3000 tr/min	46/0,062	92/0,124	134/0,18	134/0,18	400/0,54	746/1	1 500/2	3 000/4	W/hp
Couple cont. à t amb.-25°C	0,11/1,56	0,22/3,11	0,32/4,53	0,48/68	1,3/184,1	2,38/337,1	4,78/677	9,55/1 352,4	Nm/oz-in
Couple crête à t amb.-25°C	0,32/4,53	0,62/8,78	0,9/12,75	1,59/225,2	3,8/538,13	6,8/963	14,3/2 025	28,6/4 050,1	Nm/oz-in
Inertie du rotor	0,075/0,0010	0,119/0,0017	0,17/0,0024	0,23/0,0033	0,34/0,0048	0,91/0,0129	6,26/0,0886	12,14/0,1719	kgcm ² /oz-in ²
Résolution du codeur (standard)	4 096	4 096	4 096	4 096	8 000/8 192	8 000	32 767	32 767	CPR
Codeur absolu (mono / tour)					8 192/4 096	8 192/4 096	8 192/4 096	8 192/4 096	CPR/rév.
Dimensions : MAC050-141 (diam. x longueur) MAC400-3000 (largeur x hauteur x longueur)	Ø59x112/ 2,32x4,41	Ø59x131/ 2,32x5,16	Ø59x153/ 2,32x6,02	Ø59x172/ 2,32x6,77	60x114x191/ 2,36x4,48x7,52 avec frein 60x114x224,5/ 2,36x4,48x8,84	80x115x175/ 3,15x4,53x6,89 avec frein 80x115x207/ 3,15x4,53x8,15	134x205x252/ 5,28x7,87x9,92 avec frein 134x205x305/ 5,28x7,87x12,00	134x205x285/ 5,28x7,87x11,22 avec frein 134x205x305/ 5,28x7,87x13,31	mm/inch
Masse sans module d'ext.	0,6/1,32	0,85/1,87	1,1/2,43	1,33/2,93	2,3/5,1	3,5/7,72	6,5/14,33	10,5/23,15	kg/lb
Classe de protection	IP42/IP67 optionnel				IP55 (IP66 sur demande)		IP55 (IP66 sur demande)		
Bride	58,7x58,7/2,32x2,32				60x60/2,36x2,36		80x80/3,15x3,15		mm/inch
Arbre	Ø6,35/0,25 (autre diamètre sur demande)				Ø14/0,55		Ø19/0,75		mm/inch



--- -Peak Torque
--- -Average Torque



LC0016-03GB

JVL INDUSTRI ELEKTRONIK A/S

JVL Industri Elektronik A/S est une société moderne basée à Birkerød, juste au nord de Copenhague. Les services de recherche développement et de fabrication modernes de JVL n'utilisent que les plus récentes techniques de développement et de production de commandes électroniques pour les moteurs d'asservissement et pas-à-pas. Plus de 50 % des employés sont des ingénieurs bénéficiant d'une grande expérience et d'un haut niveau de compétence dans le domaine du motion control. Nous pouvons donc fournir un éventail de produits comprenant toutes les unités

et composants nécessaires pour bâtir un système de commande de moteur complet.

La représentation des produits JVL est assurée en Europe et en Asie par des agents indépendants et aux États-Unis par notre société sœur, JVL International ApS. En Allemagne, nous avons nos propres bureaux de vente, JVL Deutschland. Tous les représentants et distributeurs sont soigneusement sélectionnés par JVL en temps qu'agents ayant les connaissances et compétences nécessaires pour aider nos clients à sélectionner les composants de commande d'asservissement de la façon la plus judicieuse possible.

JVL INDUSTRI ELEKTRONIK A/S
BLOKKEN 42
DK-3460 BIRKERØD, DANEMARK
TÉL. : +45 4582 4440
FAX : +45 4582 5550
E-MAIL : JVL@JVL.DK
WWW.JVL.DK

DELTA EQUIPEMENT
15/19, rue Fernand Drouilly - BP 8
F-92252 La Garenne Colombes - FRANCE
Tel: +33(0)1.42.42.11.44
Fax:+33(0)1.42.42.11.16
WWW.DELTA-EQUIPEMENT.FR



MAC MOTOR[®]

— MOTEUR D'ASSERVISSEMENT INTÉGRÉ



UNE NOUVELLE FAÇON D'ÉCONOMISER
TOUS LES CIRCUITS ÉLECTRONIQUES SONT INTERNES

SERVOMOTEURS SANS BALAIS
AVEC VARIATEUR INTÉGRÉ



ÉCONOMIES D'ARGENT ET SOUCIS RÉDUITS

Dans le passé, bâtir un système de commande de déplacements impliquait un process compliqué comprenant plusieurs composants :

- PLC (automate programmable)
- Positionneur/contrôleur
- Variateur
- Moteur avec codeur et capteur à effet Hall
- De nombreux câbles pour raccorder tous ces éléments -et finalement un logiciel complexe nécessitant une programmation adéquate

Il fallait une bonne dose d'expertise pour rendre le système fonctionnel et la mise en service était exigeante et longue impliquant plusieurs sources d'alimentations pouvant introduire des erreurs de commande. Les interférences électromagnétiques des câbles des moteurs causaient des problèmes supplémentaires.

Le lancement du moteur intégré MAC de JVL sur le marché du motion control a réduit ces soucis à leur plus simple expression.

Dans ce moteur, le positionneur/contrôleur, le variateur, le codeur et le capteur à effet Hall sont tous intégrés dans une unité compacte.

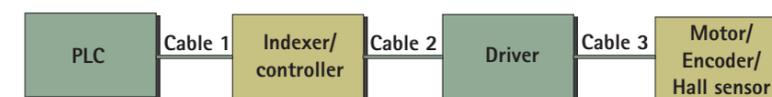
Le logiciel MacTalk rend la configuration extrêmement facile et les modules d'extension se montent directement sur le boîtier moteur pour adapter ce dernier à pratiquement n'importe quelle application.

En investissant dans un moteur intégré moderne MAC de JVL, vous obtenez les avantages suivants :

- Coût des matériaux réduit. Puisque le positionneur et le variateur sont dans le moteur, la majeure partie du câblage au tableau de commande est éliminée.
- Coûts de main-d'œuvre réduits. Le câblage étant éliminé, le temps de montage est grandement réduit.
- Meilleure qualité et fiabilité

- Moins de câblage et de raccordements
- Facilité d'entretien. Puisque toute l'électronique est complètement intégrée, seul le moteur peut nécessiter un entretien ou un remplacement
- Alimentation double pour garantir que la position et les paramètres sont maintenus en cas d'arrêt d'urgence
- Le bruit de commutation de l'entraînement est retenu dans le moteur sans se propager.
- Temps de mise en route réduit. Le filtre numérique de 6^e harmonique ne requiert qu'un paramètre de réglage pour la charge ou l'inertie ramenée.
- Économies pour les fabricants d'équipements d'origine ; l'approche modulaire signifie que vous ne payez que pour les fonctions nécessaires.

Previous system build-up



Modern system build-up



TT2124GB