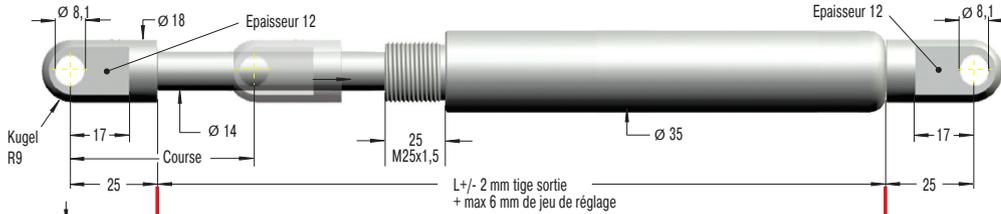


Fixation

Modèle standard

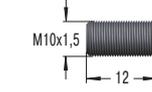
Fixation

A10



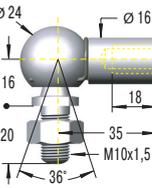
**Embout mâle A10**  
charge max. 10 000 N

B10



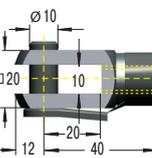
**Embout fileté B10**

C10



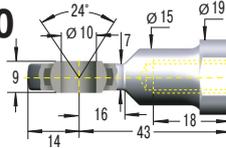
**Rotule radiale C10**  
charge max. 1800 N

D10



**Chape D10**  
charge max. 10 000 N

E10



**Embout à rotule E10**  
charge max. 10 000 N

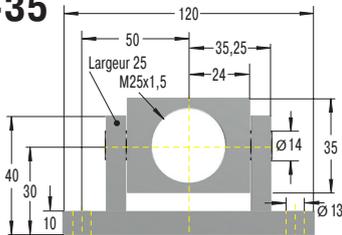
Dimensions						
Modèle	Course mm	L tige sortie	<sup>1</sup> Force de compres. max. N	<sup>1</sup> Force de compres. max. avec MBS N		
HBS-35-100	100	485	10 000	10 000		
HBS-35-150	150	635	7 500	10 000		
HBS-35-200	200	785	5 150	10 000		
HBS-35-300	300	1 085	2 850	10 000		
HBS-35-400	400	1 385	1 800	10 000		
HBS-35-500	500	1 685	1 240	10 000		
HBS-35-600	600	1 985	910	8 600		
HBS-35-700	700	2 285	690	6 500		
HBS-35-800	800	2 585	540	5 100		

<sup>1</sup> Force de traction maximale 10 000 N pour toutes des courses.  
\* Fixation -A ou -B des deux côtés.

**Exemple de commande**

Modèle (Contrôleur de vitesse) **HBS-35-300-EE-N**  
 Corps Ø (35 mm)  
 Course (300 mm)  
 Fixation côté tige E10  
 Fixation côté corps E10  
 Type de contrôle (N = sens compression)

**Montage articulé sur pied MBS-35**

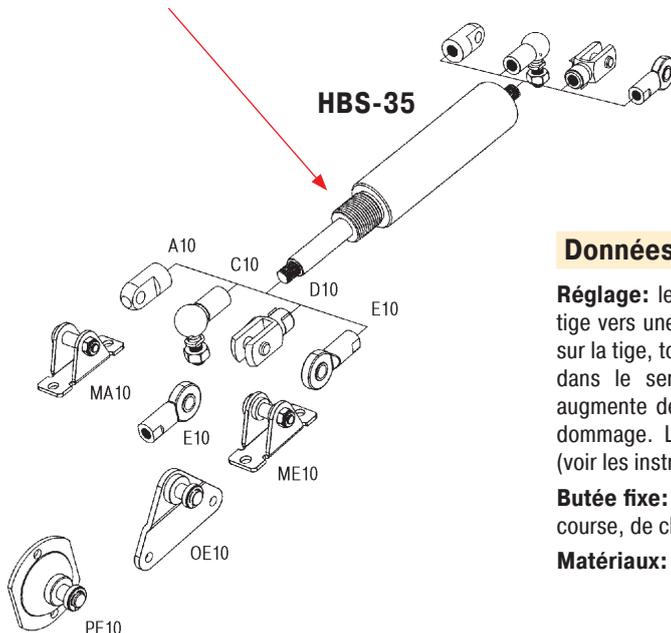


**Type de contrôle**

- P = sens double effet
- N = sens compression
- M = sens traction
- X = exécution spéciale

Toutes les combinaisons des fixations sont possibles et doivent être fixées afin de prévenir tout risque de desserrage.

**Douille de protection**  
Montage rétroactif impossible  
Ø 40, L = Course + 50



**Données techniques et conseils**

**Réglage:** le réglage du contrôleur de vitesse se fait par rotation de la tige vers une des deux positions extrêmes. Tout en tirant (ou poussant) sur la tige, tournez-la dans le sens horaire pour augmenter le contrôle ou dans le sens anti-horaire pour le diminuer. Lorsque la résistance augmente de façon notable, arrêtez de tourner la tige pour éviter tout dommage. Le réglage peut augmenter la longueur L de 6 mm max. (voir les instructions de réglage à la page 60).

**Butée fixe:** prévoir une butée mécanique de 1 à 1,5 mm avant la fin de course, de chaque côté.

**Matériaux:** corps et fixations: acier zingué. Tige de piston: chromage dur.