

Fixation

Modèle standard

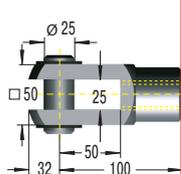
Fixation

**B24**



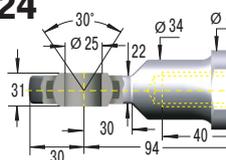
Embout fileté **B24**

**D24**



Chape **D24**  
charge max. 50 000 N

**E24**



Embout à rotule **E24**  
charge max. 0 000 N

### Dimensions

Modèle	Course mm	L tige sortie	<sup>1</sup> Force de compres. max. N	<sup>1</sup> Force de compres. max. avec MBS N
HBS-70-100	100	561	40 000	40 000
HBS-70-200	200	861	40 000	40 000
HBS-70-300	300	1 161	40 000	40 000
HBS-70-400	400	1 461	30 300	40 000
HBS-70-500	500	1 761	21 600	40 000
HBS-70-600	600	2 061	16 200	40 000
HBS-70-700	700	2 361	12 600	40 000
HBS-70-800	800	2 661	10 100	40 000

<sup>1</sup> Force de traction maximale 40 000 N pour toutes des courses.  
\* Fixation -B des deux côtés.

### Exemple de commande

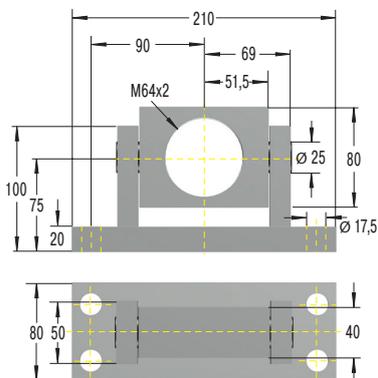
Modèle (Contrôleur de vitesse) **HBS-70-300-EE-N**  
 Corps Ø (70 mm)  
 Course (300 mm)  
 Fixation côté tige E24  
 Fixation côté corps E24  
 Type de contrôle (N = Sens compression)

### Type de contrôle

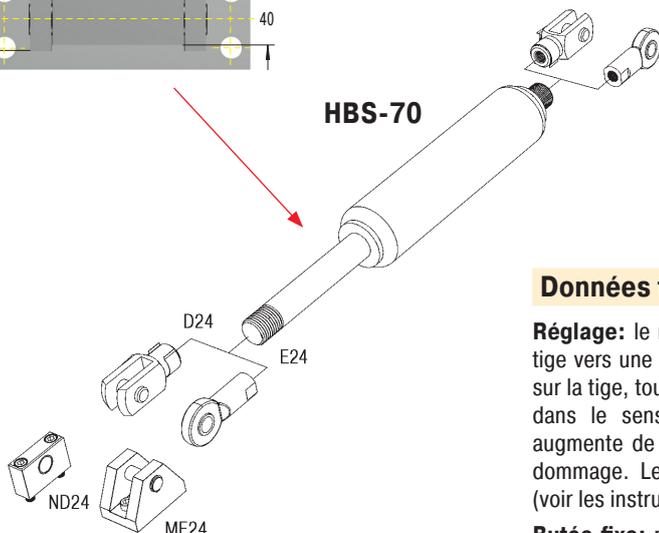
P = sens double effet  
 N = sens compression  
 M = sens traction  
 X = exécution spéciale

Toutes les combinaisons des fixations sont possibles et doivent être fixées afin de prévenir tout risque de desserrage.

Montage articulé sur pied **MBS-70**



**HBS-70**



### Données techniques et conseils

**Réglage:** le réglage du contrôleur de vitesse se fait par rotation de la tige vers une des deux positions extrêmes. Tout en tirant (ou poussant) sur la tige, tournez-la dans le sens horaire pour augmenter le contrôle ou dans le sens anti-horaire pour le diminuer. Lorsque la résistance augmente de façon notable, arrêtez de tourner la tige pour éviter tout dommage. Le réglage peut augmenter la longueur L de 8 mm max. (voir les instructions de réglage à la page 60).

**Butée fixe:** prévoir une butée mécanique de 5 à 6 mm avant la fin de course, de chaque côté.

**Matériaux:** corps et fixations: acier zingué. Tige de piston: chromage dur.

Douille de protection **W24-70**  
Ø 80, L = Course + 130