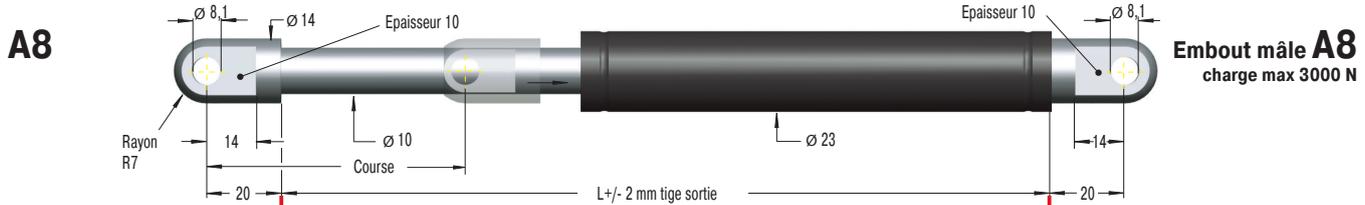


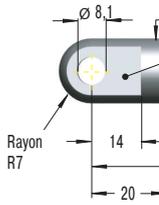
Fixation

Modèle standard

Fixation



A8



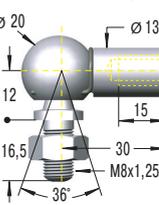
Embout mâle A8
charge max 3000 N

B8



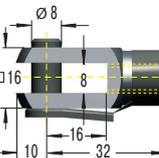
Embout fileté B8

C8



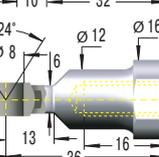
Rotule radiale C8
charge max 1200 N

D8



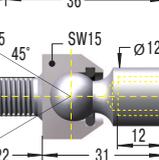
Chape D8
charge max 3000 N

E8



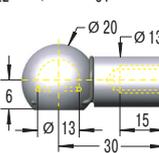
Embout à rotule E8
charge max 3000 N

F8



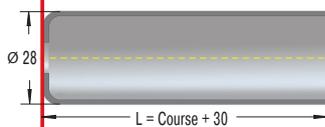
Rotule axiale F8
charge max 1200 N

G8



Rotule sans axe G8
charge max 1200 N

Douille de protection W8-22



Dimensions

Modèle	Course mm	L tige sortie
GS-22-50	50	164
GS-22-100	100	264
GS-22-150	150	364
GS-22-200	200	464
GS-22-250	250	564
GS-22-300	300	664
GS-22-350	350	764
GS-22-400	400	864
GS-22-450	450	964
GS-22-500	500	1 064
GS-22-550	550	1 164
GS-22-600	600	1 264
GS-22-650	650	1 364
GS-22-700	700	1 464

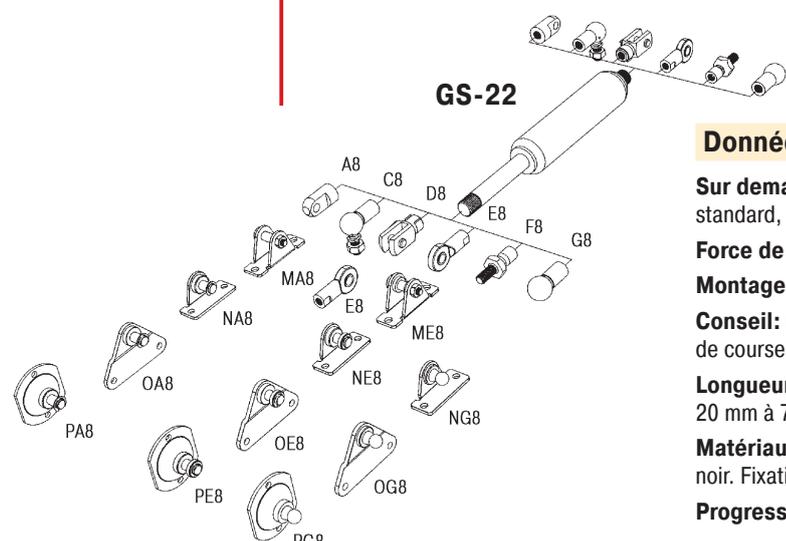
* Fixation -A ou -B des deux côtés.

Exemple de commande

GS-22-150-AE-800

Modèle (Ressort en compression) _____
 Corps Ø (23 mm) _____
 Course (150 mm) _____
 Fixation côté tige A8 _____
 Fixation côté corps E8 _____
 Force de compression F₁ 800 N _____

Toutes les combinaisons des fixations sont possibles.
Accessoires de montage voir page 41



Données techniques et conseils

Sur demande: sans amortissement de fin de course, avec amortissement standard, caractéristiques différentes, racleur, modèles en INOX

Force de pression F₁ à 20 °C: 80 N à 1300 N

Montage: au choix

Conseil: montez la tige dirigée vers le bas, afin que l'amortissement de fin de course fonctionne à l'ouverture.

Longueur d'amortissement: amortissement fort en fin de course, env. 20 mm à 70 mm (dépend de la course), et vitesse d'extension lente.

Matériaux: tige de piston: traitement résistant à l'usure. Corps: peint en noir. Fixations: acier zingué.

Progression: env. 30 % à 40 %, F₂ max. 1820 N