



NOUVELLE GÉNÉRATION de Distributeurs Proportionnels de Régulation de Pression pour le Contrôle du Poinçon

- | Solutions pour le NNPB, le BP et le BB.
- | Contrôle de pression automatique.
- | Solution 100% compatible - Différentes interfaces de montage disponibles.
- | Configuration double capteur pour une précision extrême.
- | Débits importants.
- | Electro-distributeur 3/2 disponible en option pour une isolation intégrale de l'unité contre les impuretés du poinçon.
- | Amplificateur à commande pneumatique à l'alimentation et à l'échappement pour plus de précision, une consommation électrique réduite, et une durée de vie prolongée.
- | Unité réalisée avec des composants adaptés aux applications haute température.
- | Un régulateur de débit à pointe est disponible pour la descente de poinçon.
- | Temps de réponse courts et constants qui permettent un meilleur contrôle à chaque étape du processus
- | Unité entièrement réparable.



AVANTAGES CLIENTS

- ✓ Conception équilibrée à la pression permettant d'obtenir des temps de basculement courts quelles que soient la pression d'alimentation et la pression réglée.
- ✓ Amplificateur à piston auto-nettoyant à l'alimentation et à l'échappement.
- ✓ Joints haute température de conception et de fabrication MAC Valves, pour une résistance accrue aux températures élevées et aux lubrifiants agressifs.
- ✓ Configuration double capteurs pour mesure de la pression à la sortie des vannes pilotes et à la porte de travail.
- ✓ La technologie MAC consiste en une vanne pilote de taille réduite à commande électrique opérant des amplificateurs: réduction de l'échauffement à l'intérieur.
- ✓ La technologie MAC consiste en une vanne pilote de taille réduite à commande électrique opérant des amplificateurs: moins de pièces pour une meilleure fiabilité.
La technique conventionnelle des bobines proportionnelles opérant des clapets sur de longues courses induit une augmentation de la masse de l'ensemble.
- ✓ La technologie MAC consiste en une vanne pilote de taille réduite à commande électrique opérant des amplificateurs: réduction de la consommation de courant.
La technique conventionnelle des bobines proportionnelles opérant des clapets sur de longues courses induit une consommation électrique élevée.
- ✓ La technologie MAC consiste en une vanne pilote de taille réduite à commande électrique opérant des amplificateurs: temps de basculement courts et répétitifs pour un meilleur contrôle de chaque étape du processus.
La technique conventionnelle des bobines proportionnelles opérant des clapets sur de longues courses induit des temps de réponse longs et irréguliers.
- ✓ 100 % interchangeable avec la configuration existante.
- ✓ Boîtier de contrôle électronique intégralement en aluminium.
- ✓ Kit de réparation et banc de test disponibles sur demande.



MAC Valves - Des solutions innovantes pour les applications hautes performances depuis 1948



MAC Valves Inc, Wixom, Michigan - MAC Valves Inc, Dundee, Michigan
MAC Valves Europe Inc, Liège, Belgium - MAC Valves Asia Inc, Taiwan

Pour trouver votre distributeur **MDN**, visitez notre site www.macvalves.com





NOUVELLE GÉNÉRATION de Distributeurs Proportionnels de Régulation de Pression pour le Contrôle du Poinçon

DONNÉES TECHNIQUES

Fluide :	Air comprimé
Pression d'alimentation :	5 bar / 73 PSI
Pression à la porte cylindre :	0 à 4 bar / 0 à 58.4 PSI
Précision :	± 2,5% du fond d'échelle
Lubrification :	Non requise - Utiliser un lubrifiant à point d'aniline médian (entre 80°C et 100°C/ 176°F et 212°F)
Tension d'alimentation :	20,4 à 26,4 VDC
Signal de commande :	4 à 20 mA - ou 0 à 10VDC
Signal de sortie :	4 à 20 mA ou 0-10 VDC (si le signal de commande est de 0-10 VDC)
Température ambiante :	-18°C à +50°C / - 0.4°F à 122°F
Température de l'air comprimé :	-18°C à +50°C / - 0.4°F à 122°F
Débit (à 6 bar, ΔP = 1bar) :	3000 NI/min - 3.0 Cv
Connecteurs :	Différents connecteurs disponibles - Consultez votre distributeur

RETOUR DES UTILISATEURS

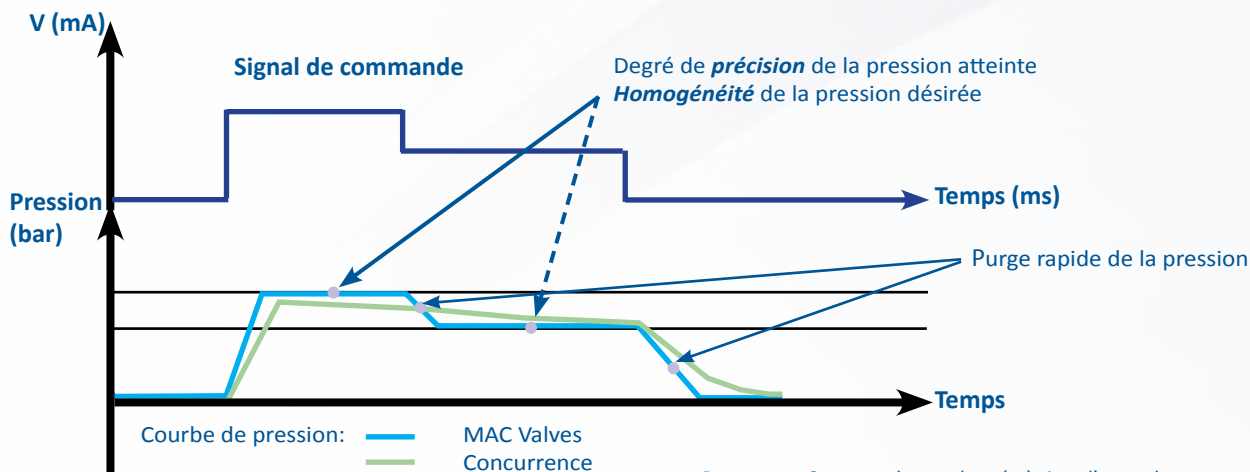
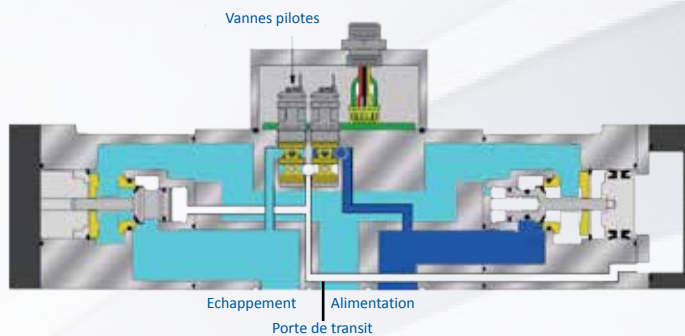
- Durée du processus de montée de poinçon plus constante.
- Une pression plus basse peut être utilisée pour le processus du poinçon, ce qui entraîne une amélioration de la qualité des goulots, et une diminution de l'usure des pièces mécaniques.
- Pression de maintien du poinçon extrêmement constante de cycle en cycle.



SOLUTION MAC - CODES DE COMMANDE

Contrôle du poinçon :	PQE93A-AA10 Mod. EXXX
Kits de réparation :	Nous consulter

SCHÉMA TECHNIQUE



Remarque : Cette courbe est donnée à titre d'exemple pour un processus spécifique



3500 employés dans le monde formés régulièrement aux évolutions techniques MAC VALVES dont l'unique objectif est l'optimisation de vos performances

Pour trouver votre distributeur **MDN**, visitez notre site www.macvalves.com



Dans un constant souci d'amélioration de la production, MAC Valves Inc se réserve le droit de modifier ses produits. Ce document ne peut donc être considéré comme contractuel. Août 2014 - MAC Valves Europe Inc. Tous droits réservés.