



Ventes & Support Technique Monde

Pour toute information concernant les produits SMAC, merci de contacter une de nos filiales ci-dessous



SMAC Head Office — Main Assembly factory, Sales & Technical Support
5807 Van Allen Way
Carlsbad, CA 92008
Tel: 001 760 929 8170
sales@smac-mca.com



Monterrey, Mexico
Mexico Sales & Technical Support
Tel: +52 818 381 7999
mepg2205@prodigy.net.mx



SMAC EUROPE Ltd - Main Office — Assembly, sales and Technical Support
Suite GA, Bishops Weald House
Albion Way
Horsham
West Sussex RH12 1AH
Tel: +44 (0) 1403 276488
info@smac-mca.co.uk



SMAC Branch Office Germany — Sales & Technical Support
Tel : +49 (0) 8039 908 101
smacger@aol.com



SMAC Branch Office Holland — Sales & Technical Support
Tel: +31 (0) 492 516 513
j.j.f.mooren@smac-mca.nl



SMAC Branch Office France — Sales & Technical Support
Tel: +33 (0) 6 62 39 53 36
apaul@smac-mca.fr



Tokyo, Japan
Japan Sales & Technical Support
+81 3 5733 2450
Otomo-smac@nyc.odn.ne.jp

Selangor, Malaysia
Malaysia Sales & Technical Support
+603 722 60982
Shea_rer@yahoo.com

Taipei, Taiwan
Taiwan Sales & Technical Support
+886 227 232303
smac.tw@msa.hinet.net

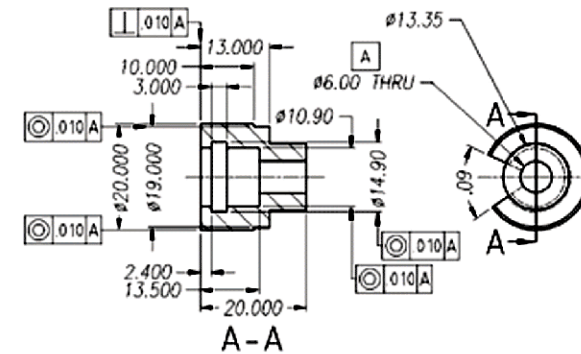
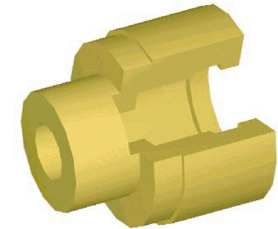
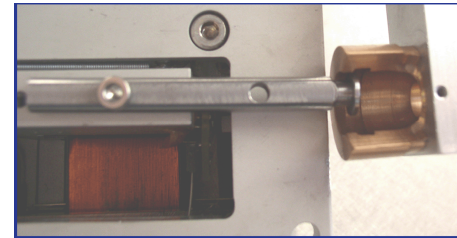
Shanghai, China
China Sales & Technical Support
+86 21 6453 1661
Smac.sh@163.com

www.smac-mca.com



CONTROLE QUALITE AUTOMOBILE

100% Inspection des pièces et sous-ensembles automobiles.

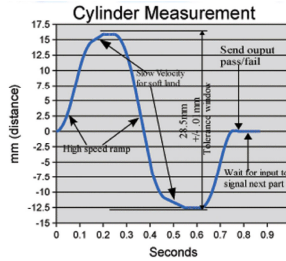


Actionneurs SMAC à bobine mobile = Mini CMM

Force/déplacement programmables simulent les mouvements des conducteurs et passagers – avec enregistrement des données.

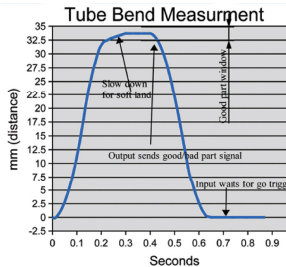
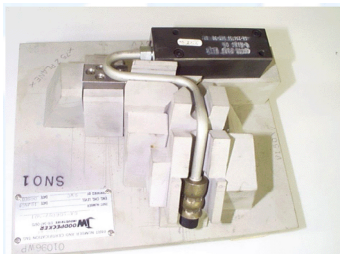
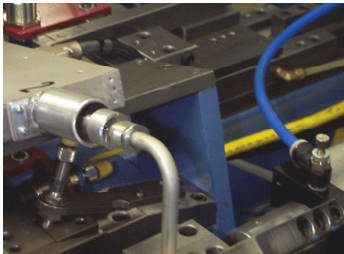
Mesure rapide des diamètres/profondeurs/positions avec une précision inférieure au micron

Actionneurs Electriques à Bobine Mobile



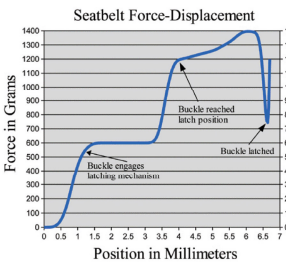
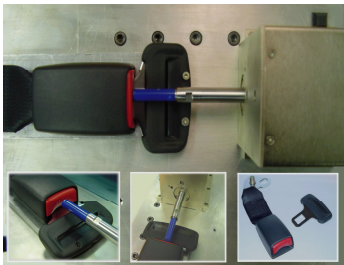
Mesure cylindrique :

L'utilisation d'un LAL95-050 comme instrument de mesure ultra précis et programmable permet une inspection complète des pièces en production. Longueur, DI, DE, profondeur et intégralité des gorges sont inspectés et mesurés.



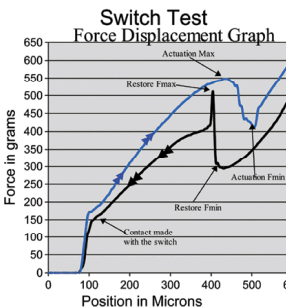
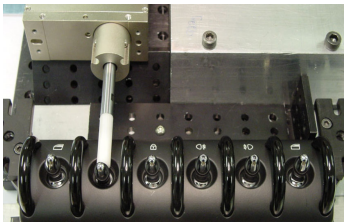
Inspection de la courbure de tube :

Un LAL35-050 est utilisé pour automatiser le procédé et exécuter un contrôle qualité exhaustif de toutes les pièces en vérifiant que tous les rayons de courbures sont dans les tolérances requises. Le mode breveté « Softland » des actionneurs SMAC évite d'endommager l'extrémité des tubes et les joints toriques.



Test de débouclage de ceinture de sécurité :

Les actionneurs SMAC permettent une inspection complète du mécanisme de débouclage. La boucle doit pouvoir se détacher même lorsqu'elle est soumise à une charge de 70kg. Pour réaliser ce contrôle, l'actionneur SMAC enregistre en continu la force et la position du dégagement et compare ces valeurs avec les paramètres bon/mauvais.



Test de commutation :

Gestion à 100% des tests de commutation sur une console de commande. La console est montée sur un appareil de test qui permet l'inspection de chaque commutateur. La force et la position sont enregistrées et comparées aux paramètres bon/mauvais prédéfinis.